

 PODER LEGISLATIVO  
**CÂMARA DE TAMARARÉ**  
CASA JOSÉ LOURENÇO DE OLIVEIRA

|              |                                                                                                                    |                                      |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| <b>OBRA:</b> | CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE ENGENHARIA OU ARQUITETURA PARA MANUTENÇÃO E REPAROS DA CÂMARA MUNICIPAL DE TAMANDARÉ-PE. | <b>SINAPI - 11/2025 - Pernambuco</b> |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|

\_\_\_\_\_

|  |               |     |           |
|--|---------------|-----|-----------|
|  | Total sem BDI | R\$ | 48.852,07 |
|  | Total do BDI  | R\$ | 11.166,68 |
|  | Total Geral   | R\$ | 60.018,75 |

**Valor Total: R\$ 60.018,75 (Sessenta mil, dezoito reais e setenta e cinco centavos).**